

DIN ISO 13942



ICS 25.100.70

Einsprüche bis 2020-01-15
Vorgesehen als Ersatz für
DIN ISO 13942:2001-07

Entwurf

**Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel –
Grenzabmaße und Lauftoleranzen (ISO 13942:2019);
Text Deutsch und Englisch**

Bonded abrasive products –
Limit deviations and run-out tolerances (ISO 13942:2019);
Text in German and English

Produits abrasifs agglomérés –
Écarts limites et tolérances de battement (ISO 13942:2019);
Texte en allemand et anglais

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2019-11-15 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin, Saatklinker Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 71 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	5
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	7
Vorwort	9
1 Anwendungsbereich	11
2 Normative Verweisungen	11
3 Begriffe	11
4 Symbole und Abkürzungen	11
5 Allgemeines	12
6 Gerade Schleifscheiben, ausgesparte, verjüngte und abgesetzte Schleifscheiben	12
6.1 Relevante Formen nach ISO 525	12
6.2 Gerade Schleifscheiben für allgemeine Anwendungen	17
6.2.1 Grenzabmaße T_D des Außendurchmessers, Planlauftoleranzen T_{PL} und Rundlauftoleranzen T_{RL}	17
6.2.2 Grenzabmaße T_H des Bohrungsdurchmessers	18
6.2.3 Grenzabmaße T_P des Aussparungsdurchmessers und Zuordnung der Radien R	18
6.2.4 Grenzabmaße T_T, T_U der Schleifscheibenbreite	19
6.2.5 Grenzabmaße T_E der Bodendicke	19
6.3 Gerade Schleifscheiben für andere Anwendungen, die nicht in 6.2 angegeben sind	20
6.3.1 Anwendungsbeispiele	20
6.3.2 Grenzabmaße T_D des Außendurchmessers, Planlauftoleranz T_{PL} und Rundlauftoleranz T_{RL}	20
6.3.3 Grenzabmaße T_H des Bohrungsdurchmessers	20
6.3.4 Grenzabmaße T_P der Aussparungsdurchmesser und Zuordnung der Radien R	20
6.3.5 Grenzabmaße T_T der Schleifscheibenbreite	20
6.3.6 Grenzabmaße T_E der Bodendicke	21
6.4 Schleifscheiben für Hochdruckschleifen	21
6.5 Satzweise verwendete, gerade Schleifscheiben	22
6.5.1 Allgemeines	22
6.5.2 Grenzabmaße T_D des Außendurchmessers	22
6.5.3 Grenzabmaße T_T der Schleifscheibenbreite	22
6.6 Gerade Schleifscheiben und Schleifzylinder mit Tragscheibe verklebt oder gespannt	22
6.6.1 Relevante Formen nach ISO 525	22
6.6.2 Grenzabmaße T_D des Außendurchmessers, Planlauftoleranz T_{PL} und Rundlauftoleranz T_{RL}	24
6.6.3 Grenzabmaße T_H des Bohrungsdurchmessers	24
6.6.4 Grenzabmaße T_W der Wanddicke	25
6.6.5 Grenzabmaße T_D des Außendurchmessers bei Schleifscheibensätzen	25
6.6.6 Grenzabmaße T_T der Schleifscheibenbreite	25
7 Schleifteller und Schleiftöpfe	25
7.1 Relevante Formen nach ISO 525	25
7.2 Schleifteller und Schleiftöpfe für allgemeine Anwendungen	27
7.3 Schleifteller und Schleiftöpfe zum Werkzeugschleifen und Werkzeugschärferschleifen	27
8 Schleif- und Trennschleifscheiben	28
8.1 Relevante Formen nach ISO 525	28
8.2 Grenzabmaße T_D des Außendurchmessers, Planlauftoleranz T_{PL} und Rundlauftoleranz T_{RL}	29
8.3 Grenzabmaße T_H des Bohrungsdurchmessers	30
8.4 Grenzabmaße T_T und T_U der Schleifscheibenbreite	30
9 Schleifsegmente	31
10 Konische und zylindrische Schleifkörper mit Gewindeeinsatz	33
11 Honsteine und Feinstschleifsteine	35

12	Schleifstäbe	36
13	Schleifstifte und Schleifwerkzeug mit Schaft	36
	Literaturhinweise	39

Bilder

Bild 1	— Gerade Schleifscheibe (Form 1)	13
Bild 2	— Schleifscheibe, einseitig konisch (Form 3)	13
Bild 3	— Schleifscheibe, zweiseitig konisch (Form 4)	13
Bild 4	— Schleifscheibe, einseitig ausgespart (Form 5)	13
Bild 5	— Schleifscheibe, zweiseitig ausgespart (Form 7)	14
Bild 6	— Schleifscheibe, einseitig verjüngt (Form 20)	14
Bild 7	— Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt (Form 21)	14
Bild 8	— Schleifscheibe, einseitig verjüngt, gegenüber ausgespart (Form 22)	15
Bild 9	— Schleifscheibe, einseitig verjüngt und ausgespart (Form 23)	15
Bild 10	— Schleifscheibe, einseitig verjüngt und ausgespart, gegenüber nur ausgespart (Form 24)	15
Bild 11	— Schleifscheibe, einseitig verjüngt und ausgespart, gegenüber nur verjüngt (Form 25)	16
Bild 12	— Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt und ausgespart (Form 26)	16
Bild 13	— Abgesetzte Schleifscheibe (Form 38)	16
Bild 14	— Doppelt abgesetzte Schleifscheibe (Form 39)	17
Bild 15	— Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, gegenüber ausgespart (Form 40)	17
Bild 16	— Schleifzylinder, mit Tragscheibe verklebt oder gespannt (Form 2)	23
Bild 17	— Gerade Schleifscheibe, mit Tragscheibe verklebt oder gespannt (Form 35)	23
Bild 18	— Gerade Schleifscheibe, mit Tragscheibe verschraubt (Form 36)	23
Bild 19	— Schleifzylinder, mit Tragscheibe verschraubt (Form 37)	24
Bild 20	— Zylindrischer Schleiftopf (Form 6)	26
Bild 21	— Kegeliges Schleiftopf (Form 11)	26
Bild 22	— Schleifteller (Form 12)	26
Bild 23	— Schleifteller (Form 13)	27
Bild 24	— Gekröpfte Schleifscheibe zum Schleifen oder kombinierten Schleifen/Trennschleifen (Form 27)	28
Bild 25	— Gekröpfte Schleifscheibe, nach außen gewölbt (auch genannt: Glockenform) (Form 28)	28
Bild 26	— Gekröpfte Schleifscheibe, nach innen gewölbt (Form 29)	28
Bild 27	— Trennschleifscheibe (Form 41)	29
Bild 28	— Gekröpfte Trennschleifscheibe (Form 42)	29
Bild 29	— Schleifsegment, rechteckige Form (Form 31A)	31
Bild 30	— Schleifsegment, Trapezform, mit Außenradius (Form 31B)	31
Bild 31	— Schleifsegment, mit Außenradius (Form 31C)	31
Bild 32	— Schleifsegment, mit Außen- und Innenradius (Form 31D)	32
Bild 33	— Schleifsegment, Trapezform, mit Außen- und Innenradius (Form 31E)	32
Bild 34	— Schleifsegment, rechteckige Form, mit Außenradius (Form 31F)	32
Bild 35	— Schleifsegment, Trapezform (Form 31G)	32
Bild 36	— Konischer Schleifkörper, gekrümmt, mit Gewindeeinsatz (auch genannt: Spitzbogen) (Form 16)	33
Bild 37	— Konischer Schleifkörper, flache Spitze, mit Gewindeeinsatz (Form 17)	33
Bild 38	— Konischer Schleifkörper, runde Spitze, mit Gewindeeinsatz (Form 17R)	33
Bild 39	— Zylindrischer Schleifkörper, mit Gewindeeinsatz (Form 18)	34
Bild 40	— Kugeliges Schleifkörper, mit Gewindeeinsatz (Form 18B)	34
Bild 41	— Zylindrischer Schleifkörper, gekrümmter Auslauf, mit Spitze, mit Gewindeeinsatz (Form 18P)	34
Bild 42	— Zylindrischer Schleifkörper, kugeliges Auslauf, mit Gewindeeinsatz (auch genannt: Walzenrund) (Form 18R)	34
Bild 43	— Zylindrischer Schleifkörper, konischer Auslauf, flache Spitze, mit Gewindeeinsatz (auch genannt: Walzenkegel) (Form 19)	35